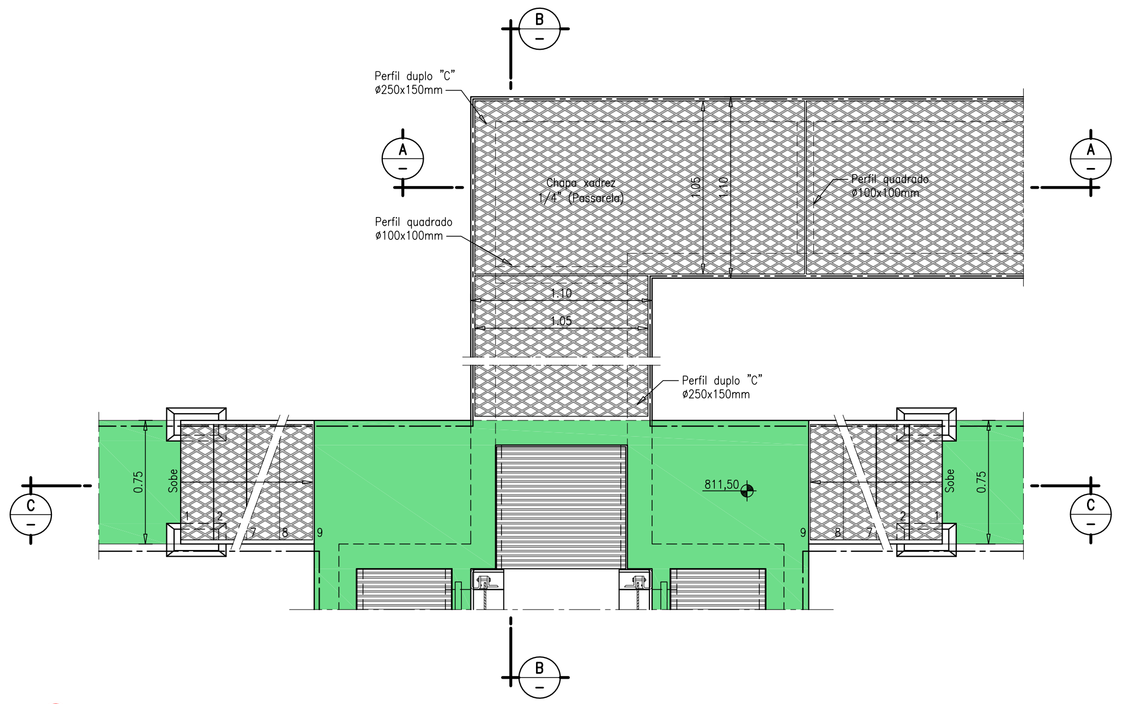
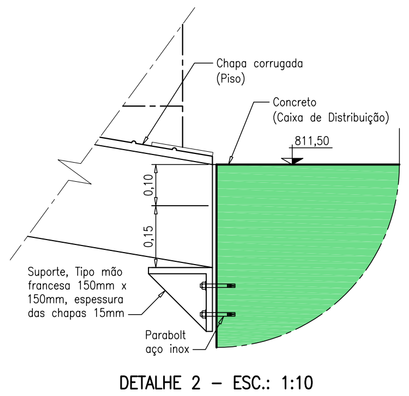
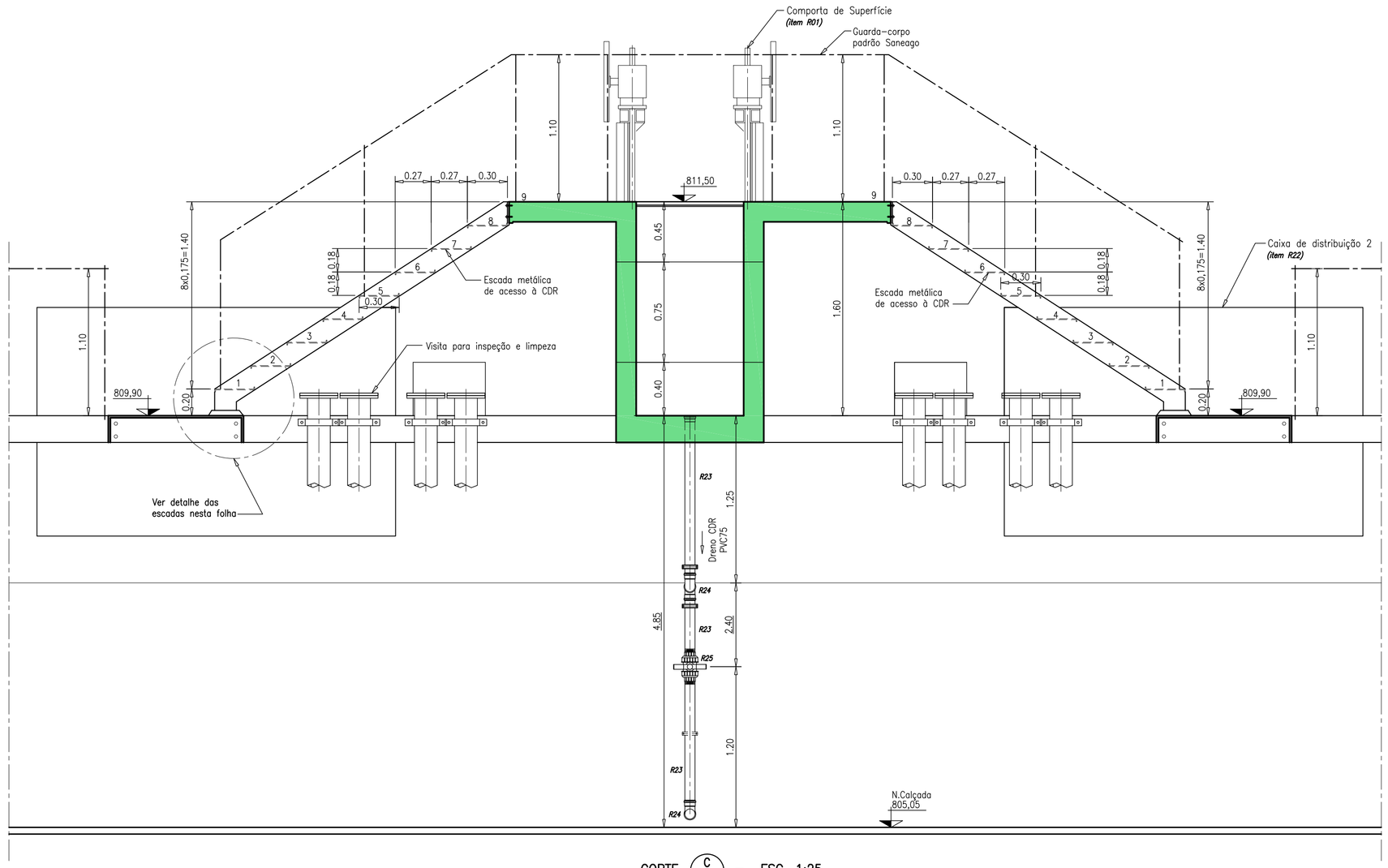


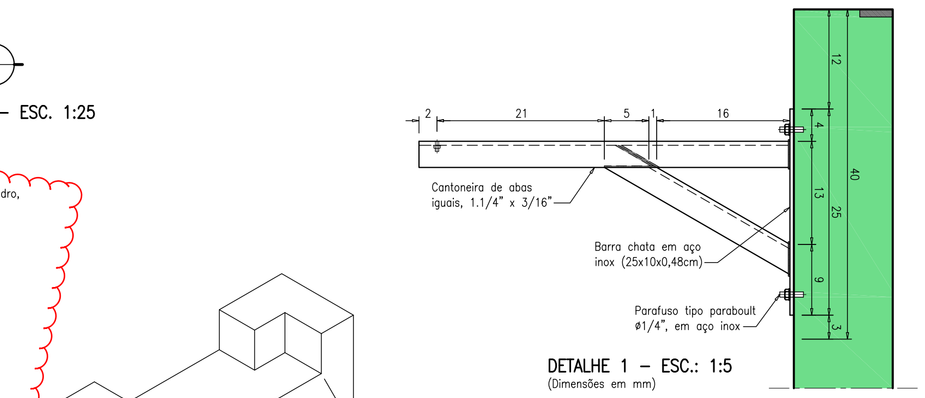
PLANTA – ESC. 1:25



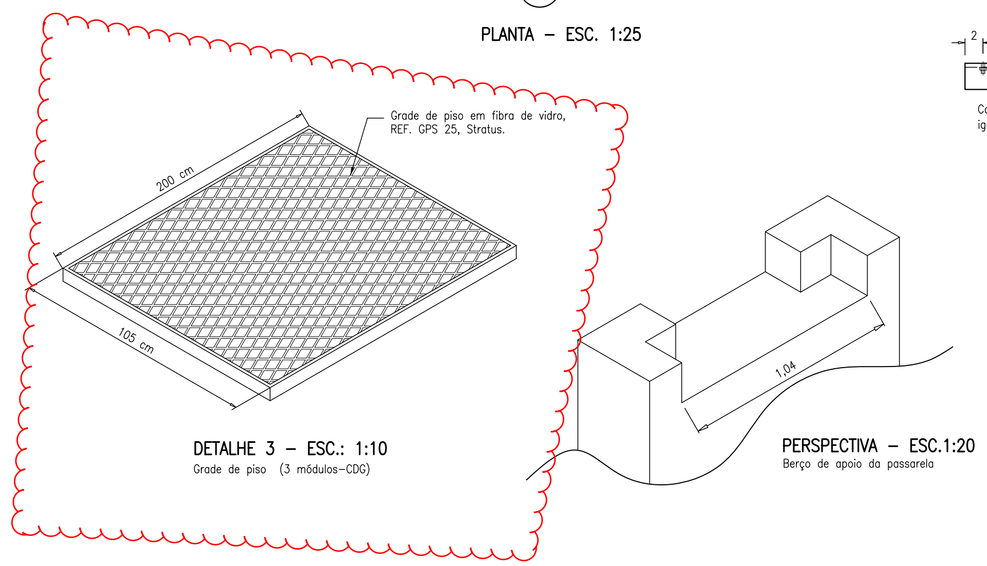
DETALHE 2 – ESC.: 1:10



CORTE C – ESC. 1:25

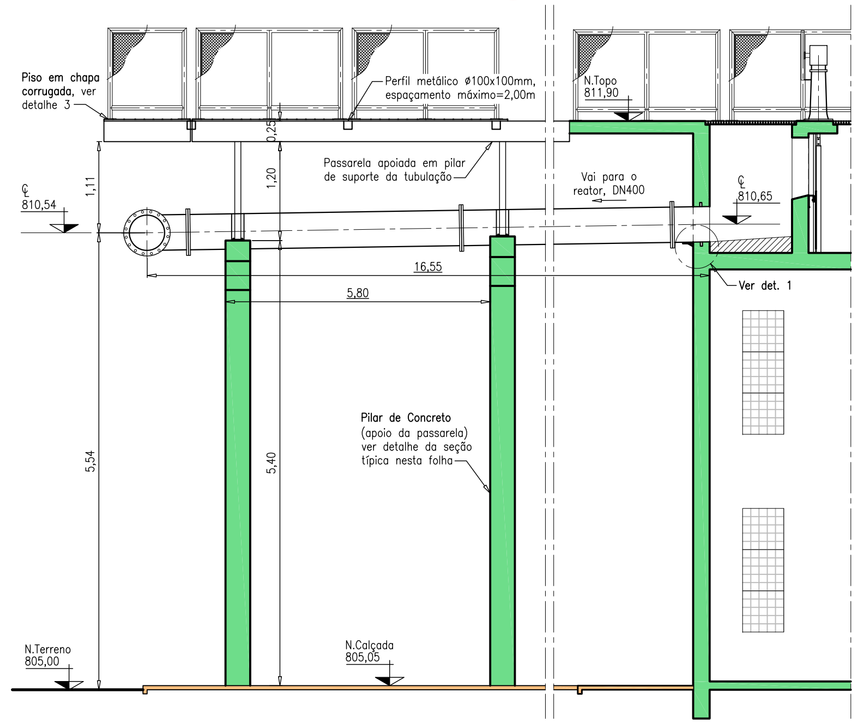


DETALHE 1 – ESC.: 1:5
(Dimensões em mm)

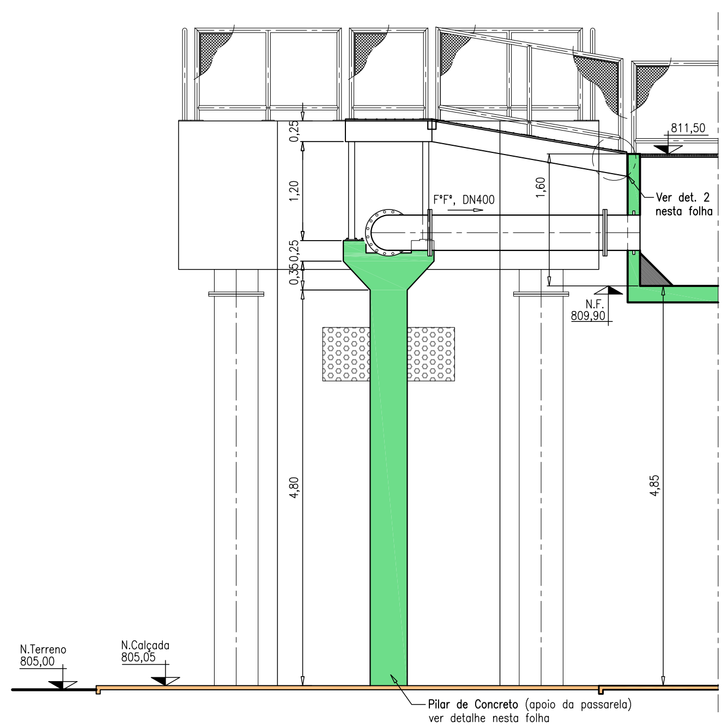


DETALHE 3 – ESC.: 1:10
Grade de piso (3 módulos-CDG)

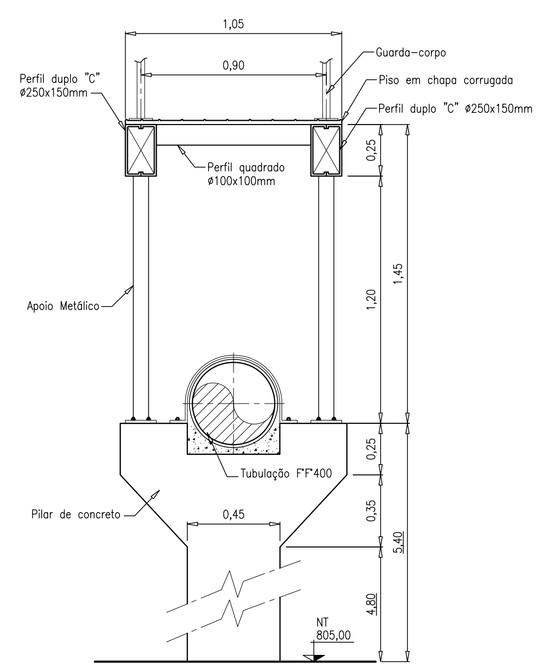
PERSPECTIVA – ESC.1:20
Berço de apoio da passarela



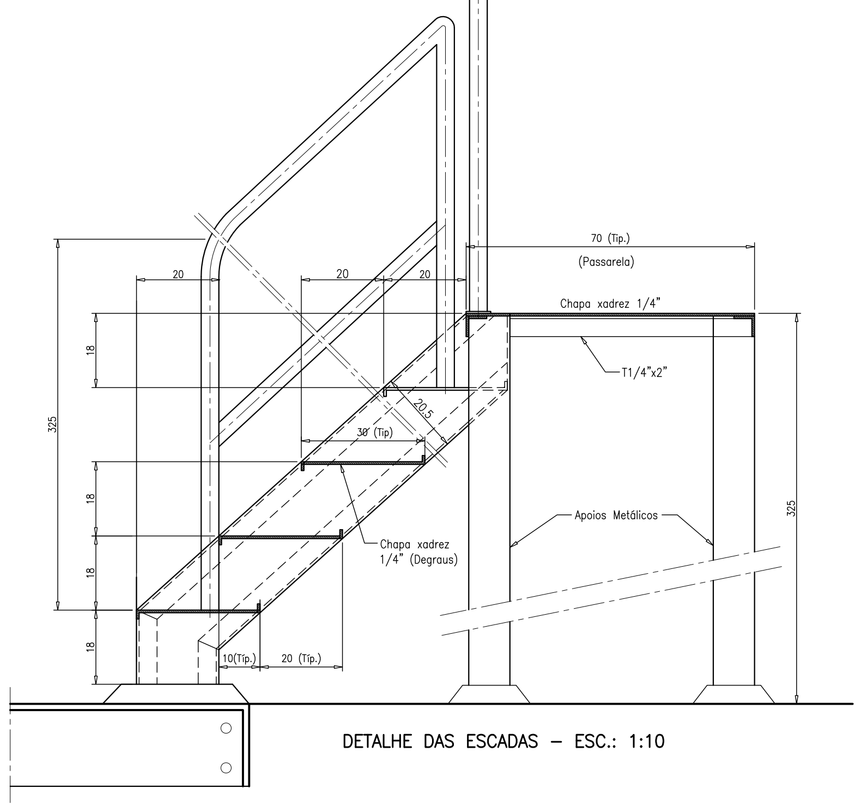
CORTE A – ESC. 1:50



CORTE B – ESC. 1:50



SEÇÃO TÍPICA TRANSVERSAL 1 – ESC.1:20



DETALHE DAS ESCADAS – ESC.: 1:10

REVISÃO					
Nº	DATA	DISCRIMINAÇÃO	AUTORIA	APROVAÇÃO	DOCUMENTO
00	10/13	EMISSÃO			

NOTAS

1 – DIMENSÕES E COTAS TOPOGRÁFICAS EM METRO, DINÂMICAS EM MILIMETRO, EXCETO ONDE SE ENCONTRA OUTRA INDICAÇÃO.
2 – TODA A SUPERFICIE INTERNA DO REATOR EM CONTATO COM O LIQUIDO, INCLUSIVE CÂMARA DE GASES, DEVERÁ SER IMPERMEABILIZADA COM PINTURA DE EPÓXI ALCATRÃO DE HULHA POLIAMINA, ALTA ESPESSURA, DE DOIS COMPONENTES. REFERÊNCIA FOSTAR P233 DA FOSROC.
3 – TODO O FUNDO DO REATOR DEVERÁ RECEBER ARGAMASSA DE REGULARIZAÇÃO, BEM COMO, AS PAREDES E PILARES ONDE APRESENTAREM IMPERFEIÇÕES, GARANTINDO AS MESMAS CARACTERISTICAS ESTABELECIDAS.
4 – EM TODAS AS CAIXAS, PASSEIOS, TAMPAS, REATORES DE CONCRETO DEVERÁ SER UTILIZADO CIMENTO RESISTENTE AO SULFATO (CP-RS/NBR5737) E PARTES APARENTES DEVERÃO RECEBER PINTURA NA COR CONCRETO NATURAL, REFERÊNCIA "NOVA COR".
5 – TODO MATERIAL EM FERRO MALEÁVEL, DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO ANTI-ÓXIDO, COM ZINCAGEM A QUENTE POR IMERSÃO, E DEVERÁ SER PINTADO CONFORME PADRONIZAÇÃO DE CORES (PRANCHA CT/E/T/HRA/D18), INCLUSIVE CONEXÕES E INSPEÇÕES.
6 – AS REFERÊNCIAS DO MATERIAL HIDRÁULICO SÃO OS SEGUINTES FABRICANTES:
PVC: LINHA TIGRE
FERRO FUNDIDO: LINHA SANT-GOBAIN, PARA ESGOTOS.
FERRO GALVANIZADO: LINHA TUPI, COM RESISTÊNCIA AO ATAQUE QUÍMICO, ESGOTOS.
TUBOS E CONEXÕES REVESTIDOS EM FIBRA DE VIDRO: EDRA E TIGRE
7 – TODAS AS PEÇAS EM FIBRA DE VIDRO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS COM OS SEGUINTES MATERIAIS:
– RESINA POLIESTER REF. 10.116, REF. DE MARCA "RESANA".
– MANTA DE FIBRA DE VIDRO 450g. – FIO ROVING Nº P292, REF. DE MARCA "VITROTEX".
– PINTURA COM PROTEÇÃO UV.
8 – AS DIMENSÕES DOS EQUIPAMENTOS, ASSIM COMO AS CARGAS ESTÁTICAS E DINÂMICAS INDICADAS SÃO APENAS REFERENCIAIS, DEVERÃO SER CONFIRMADAS QUANDO DA AQUISIÇÃO DOS MESMOS.
9 – TODAS AS TAMPAS DEVERÃO SER EM ESTRUTURA DE CANTONEIRAS INOX ABAS IGUAIS (MÍNIMO 1 1/2" X 1 1/2" X 5/16") COM ESPAÇAMENTO MÍNIMO DE 25cm. FECHAMENTO NA PARTE SUPERIOR COM CHAPA EM ALUMÍNIO XADREZ, ESPESSURA MÍNIMA DE 5/16".
10 – TETO (ATÉ 50cm ABAIXO DO NA) E CANALETAS DE SAÍDA DE EFLUENTE DO REATOR, DEVERÃO SER IMPERMEABILIZADOS COM REVESTIMENTO DE POLIURETANO ELASTOMÉRICO, REFERÊNCIA "ZEBRON".

APROVAÇÃO EXTERNA:

RESPONSÁVEL:

DATA:

senha
e.n.g.e.n.h.a.r.i.a

DATA: 10/13	PROJ.	Danillo	RUBRICA
	DES.	Luciano de Sá CREA nº 12.980/D-GO José Guy de Carvalho	
	COR	Porfiro José Borges Alves Neto CREA nº 7.792/D-GO	
	ENG°	Francisco Humberto R. da Cunha CREA nº 3.706/D-GO	
CONTRATO/OBRA: 1713-001	IDENTIFICAÇÃO	C T E T H R A D 1 3 E 0 0	

11ª Avenida, Nº 817, Setor Universitário, Goiânia, Goiás – Fone (62)3202-4777 – E-mail: senha@senha.eng.br

Sae Superintendência Municipal de Água e Esgoto de Catalão
RUA KAVEFFES ABRÃO, Nº 660 – SETOR LEÃO – Bº SÃO FRANCISCO CEP:75.707-230 – CATALÃO – GO
FONE:(064) 3442-6832/3442-7236/3442-7038

LOCAL/CIDADE	CATALÃO
CONTEÚDO:	AMPLIAÇÃO DO SISTEMA DE ESGOTO SANITÁRIO PROJETO EXECUTIVO
	ETE – REATOR – MÓDULO 2000 m³ HIDRÁULICO DETALHES DA PASSARELA E ESCADAS PASSARELA PLANTA, CORTES e DETALHES
SUPERINTENDENTE:	Cesar José Ferreira
Fiscal do Projeto:	
ORIGEM:	SENHA
NÚMERO DE ORIGEM:	CT/E/T/HRA/D13
HISTÓRICO(alteração):	E00
ESCALA:	1:5/1:10/1:20/1:25/1:50
FOLHA:	13/22
NÚMERO DO ARQUIVO:	